

Głębokość użyteczna – 4,0 m;
Średnica górnej krawędzi skarpy – 32,4 m;
Średnica dna – 18,0 m;
Pojemność użyteczna – 1846,3 m³.

W zbiornikach osadu czynnego I° i II° zlokalizowano przepompownie operacyjne wyposażone w pompy zatapialne FLYGT CP 3127 LT. Zadaniem przepompowni operacyjnej ZOC I° jest opróżnianie zbiornika dla potrzeb przeglądu lub remontu.

Zadaniem przepompowni operacyjnych ZOC II° jest recyrkulowanie osadu czynnego powrotnego do ZOC I°, odprowadzenie osadu nadmiernego a także opróżnianie zbiorników dla potrzeb przeglądu lub remontu.

f) Gospodarka osadem nadmiernym

Odprowadzany ze zbiorników osadu czynnego II° osad nadmierny kierowany może być do zbiornika I° (osad powrotny) lub do zagęszczacza osadu. Wykorzystany w tym celu jest osadnik pionowy o średnicy 8,2 m. Osad nadmierny jest częściowo ustabilizowany w procesie tlenowym. Dalsza stabilizacja zachodzi w warunkach beztlenowych w otwartych basenach fermentacyjnych (OBF) o pojemności łącznej 8890 m³. Do basenów tych osad przetwarzany jest przy pomocy przepompowni osadów, wyposażonej w pompę typu RPx100/200.

Po przefermentowaniu osad kierowany jest do stacji odwadniania osadu, gdzie jest odwadniany i następnie składowany na poletkach osadowych w celu kompostowania. Częściowo również przy sprzyjających warunkach atmosferycznych spuszcza się na poletka osadowe gdzie wysycha. Powierzchnia poletek wynosi 3640 m².

Wody ociekowe zebrane z piaskowników, OBF, poletek osadowych wraz z wodami oddzielonymi od osadu nadmiernego kierowane są poprzez przepompownię odcieków do komory stacji zlewnej nieczystości płynnych. Przepompownia odcieków wyposażona jest w pompę typu RPx100/200.

g) Odpady stałe

Skratki ze stacji krat gromadzone są w pojemniku, przesypywane wapnem i wywożone na wysypisko śmieci.

Piasek z piaskowników usuwany jest ręcznie i również wywożony na wysypisko.

Osad nadmierny po osuszeniu na poletkach oraz w stacji odwadniania osadu jest przebadany i może być wykorzystany rolniczo.

h) Rozwiązania techniczne wprowadzone w 2003 r.

Dotychczas oczyszczalnia wyposażona była w kratę o prześwicie 20 mm, co powodowało przedostawanie się różnych zanieczyszczeń mechanicznych do ciągu technologicznego. Były to wszelkiego rodzaju skrawki sznurków, szmat, włosów itp. W dalszym ciągu procesu technologicznego zanieczyszczenia te zbijały się w kłębki, które powodowały zapychanie się pomp, zaworów a tym samym negatywnie wpływały na jakość oczyszczonych ścieków. Zapchanie się pompy uniemożliwia recyrkulację ścieków pomiędzy zbiornikami osadu czynnego I-go i II-go stopnia. Ponieważ są to pompy zatapialne powoduje to konieczność wyciągnięcia pompy i oczyszczenia jej a co za tym idzie czasowe wyłączenie jej z eksploatacji, co ma negatywny wpływ na gospodarkę osadem. Ponadto zanieczyszczenia pływające po